

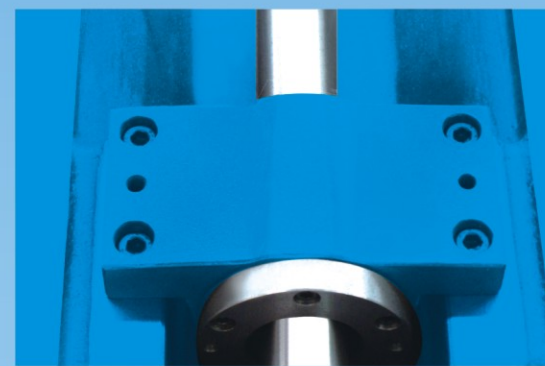
帝马数控 **精密立式加工中心系列**
VBZ900C · 1100 · 1100L



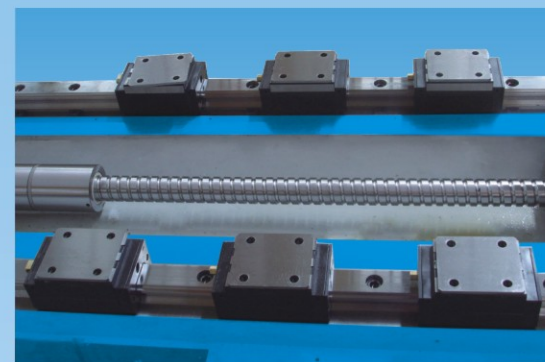
· 人字型立柱，抗弯强度大，刚性好
 · 超宽底座，超大轨跨设计
 · 机头立柱内加大加粗筋条设计，刚性强
 · 线轨，6滑块设计(仅适用于VBZ1100L)
 · 高压水枪

技术参数

机器型号	VBZ900C (硬轨)	VBZ1100(硬轨)	VBZ1100L(线轨)
行程X/Y/Z	850/550/700mm	1100/600/700 mm	1100/600/700mm
主轴端面至工作面	90-790mm	100-800mm	100-800mm
主轴中心至立柱导轨面	605mm	638mm	655mm
工作台尺寸	950 × 550mm	1200 × 600mm	1200 × 600mm
工作台至地面距离	900mm	910mm	910mm
最大承重	650kg	850 kg	800kg
T型槽宽度	18mm	18mm	18mm
T型槽间距	100mm	100mm	100mm
T型槽数量	5	5	5
锥度	BT40	BT40	BT40
主轴转速(皮带式)	60-8000rpm	8000 rpm	8000rpm
主机	11/15KW	11/15KW	11/15KW
控制系统	KNUTH GPlus 450	KNUTH GPlus 450	KNUTH GPlus 450
快速移动速率(与系统有关)	24000mm/min(X,Y轴);20000mm/min(Z轴)	24000mm/min(X,Y轴);20000mm/min(Z轴)	36000mm/min(X,Y轴);30000mm/min(Z轴)
切削进给速率	5-12000 mm/min	1-12000mm/min	1-12000mm/min
定位精度	± 0.004mm	± 0.004mm	± 0.003/300mm
重复定位精度	± 0.003mm	± 0.003mm	± 0.002/300mm
气压	0.6MPa	0.6MPa	0.6MPa
刀库(可选装)	24 圆盘式	24 圆盘式	24 圆盘式
机器重量	6000kg	6800kg	6800kg
机器尺寸	2600 × 2260 × 2670mm	3100 × 2400 × 2700mm	3100 × 2400 × 2700mm
电源	AC380V 3PH, 50Hz	AC380V 3PH, 50Hz	AC380V 3PH, 50Hz
总功率	22KW	22KW	22KW



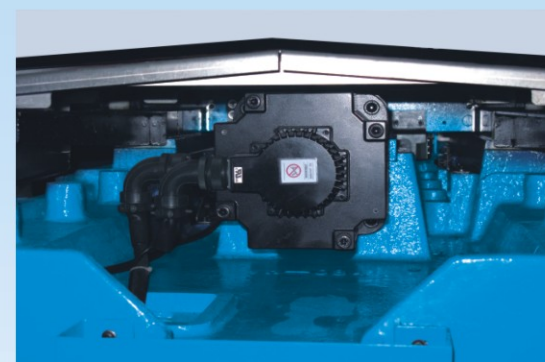
无垫块设计



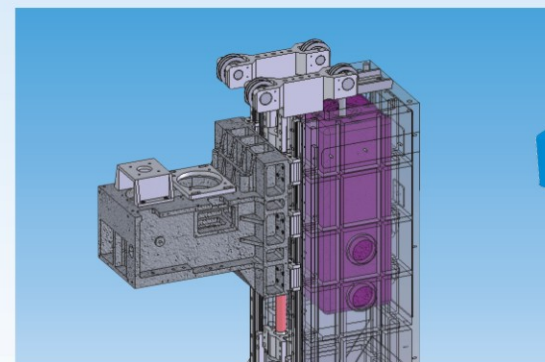
6滑块设计(仅适用于VBZ1100L)



人字型立柱



Y轴马达后置设计，便于操作与检修



机头立柱加大加强设计，刚性强

机械特性

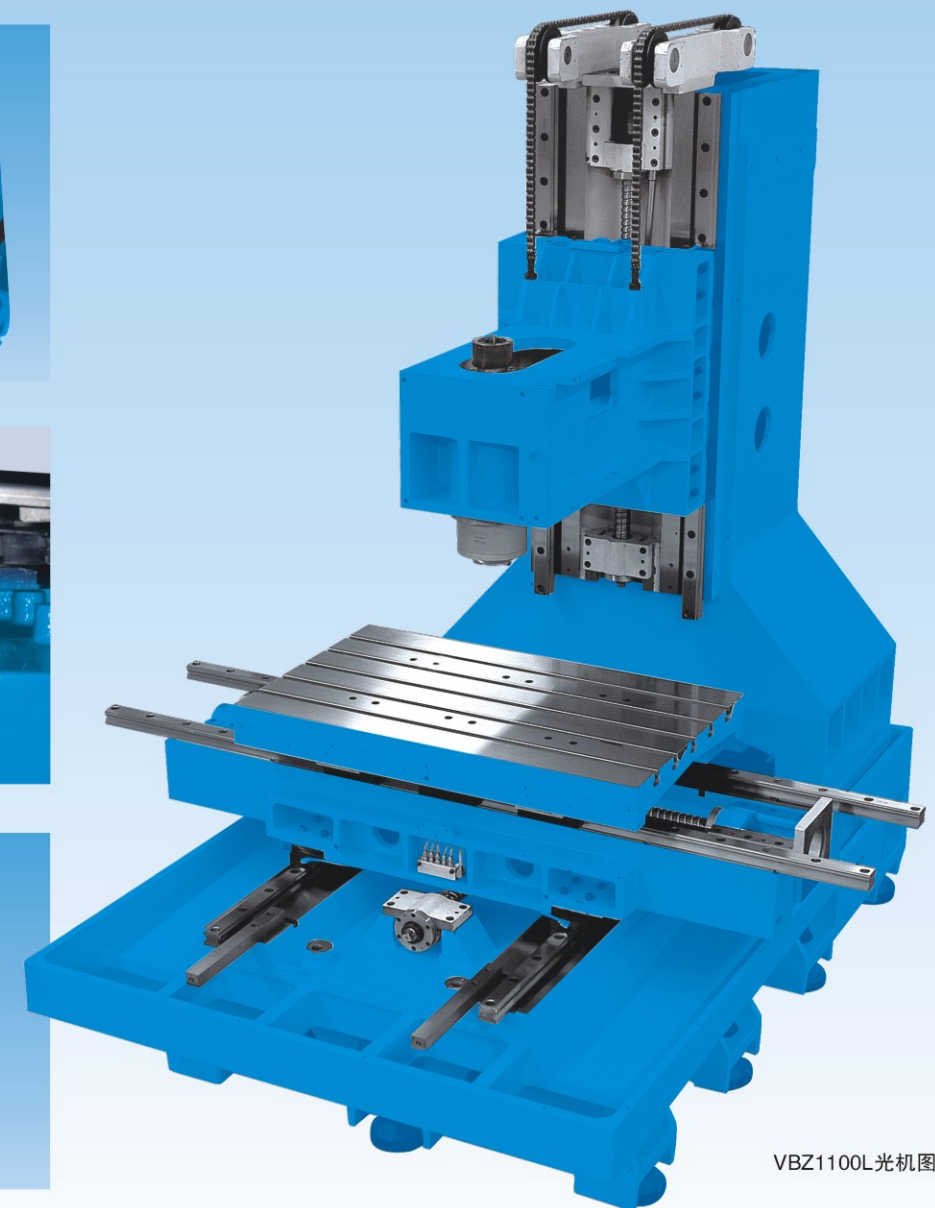
- 无垫块设计：轴承座、电机座与机体研磨铲花配合，无垫块设计，确保丝杆装配的三点同心度及长久的精度保持
- 三轴丝杆：三轴采用台湾C3级以上精密滚珠螺杆，经中周波热处理及精密研磨，各轴施以预拉减少变形，重复定位精度高
- 超宽底座：一体成型铸件，具稳定、高刚性、坚固三大特色。提供最稳固的荷重支撑能力，且工作台不悬垂，配合各轴强化设计，将刚性与稳定性发挥到极致
- Y轴马达后置设计，便于操作与检修
- 机体油水分离：特殊油水分离机构设计，避免切削液变质发臭的问题。底盘与底座为体式铸件，并附有切屑排除开口。排屑容易，切削液不泄漏。机床环保且安全
- 钣金一体化设计，整体性好，密封性佳

标准配置：

德国KNUTH GPlus 450 控制系统，空调，自动润滑，冷却系统，24工位圆盘刀库，工作灯，刚性攻牙，高压水枪，气枪，工具箱及常用工具，操作手册，编程说明

可选配置：

FANUC系统，斗笠刀库，链板式排屑器，对刀仪，主轴中心出水，第4轴，GPlus450 15000rpm 直联主轴(仅适用于VBZ1100L)，第5轴，48米快速移动速率(仅适用于VBZ1100L)，冲渣



VBZ1100L光机图