

帝马数控 立式加工中心 VBZ640

适用于小型精密零件
及模具高速加工的立式加工中心



机械特性

- 三轴采用联轴器直联, 动态特性好
- 采用滚珠丝杆及优质滚动直线导轨, 移动速度快。其高精度预紧螺母式滚珠丝杆副精度为C3级, 直径32mm, 可消除正反向运动间隙, 确保装配后的传动精度
- 配置原装台湾高品质高速主轴: 8000rpm, 可选配10000rpm, 12000rpm主轴
- 选用台湾产高速线轨, 30m/min的快速移动、轴向电机与丝杆采用联轴器直连的方式传动
- 人字型立柱结构及内部加强筋结构提高了机床整体刚性, 避免切削时机床振动现象
- 可选配斗笠式刀库(换刀时间6s)、圆盘式刀库(换刀时间2s), 可极大提高复杂产品的加工效率及加工精度
- 可选配第四轴加工, 对多面加工体可以有效的提高加工效率及多面加工精度

标准配置:

德国KNUTH GPlus 450 控制系统, 空调, 12工位斗笠刀库, 工作灯, 自动润滑, 切削冷却, 刚性攻牙, 高压水枪, 螺旋排屑器, 工具箱及常用工具, 操作手册, 编程说明

可选配置:

16工位圆盘刀库, 冲渣功能, 主轴中心出水, 油冷机, 第4轴, 对刀仪, 进口门开关

技术参数

行程X轴/Y轴/Z轴	640/400/500 mm
主轴端面至工作台	50-550 mm
主轴中心至立柱面	430 mm
工作台尺寸	750 x 360 mm
工作台面至地面距离	850 mm
最大承重	300 kg
T型槽宽度	18 mm
T型槽间距	100 mm
T型槽数量	3
锥度规格	BT 40
转速	8000rpm
主电机	7.5 KW/11KW
数控系统(标准配置)	KNUTH GPlus 450
快速移动速率(与系统有关)	30000mm/min
切削进给速率	10-5000 mm/min
定位精度	± 0.003 mm
重复定位精度	± 0.002 mm
气压	0.6 Mpa
刀库(选装)	12斗笠/16圆盘式
机器重量	4200 kg
机器尺寸	2300 x 1800 x 2300mm
电源及总功率	AC380V/3PH, 50Hz 13KW

· 机床数控系统可选配 Fanuc