

适合高速、高精密小型回转体加工的数控车床

· 8工位液压刀塔，换刀速度快
· 高刚性套筒主轴，主轴转速达6000 rpm



标准配置:

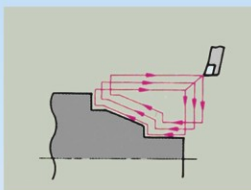
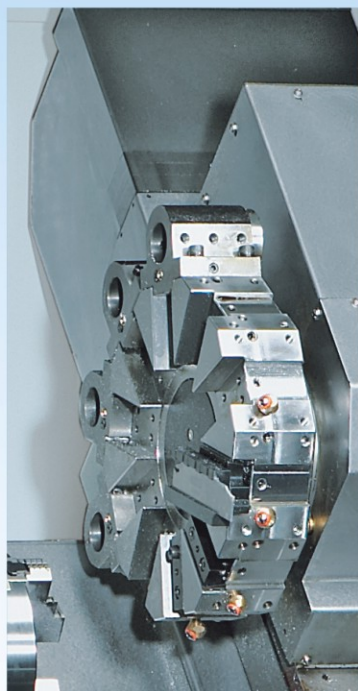
德国KNUTH GPlus 450 控制系统,
八工位液压刀塔, 台湾中空液压卡盘

可选配置:

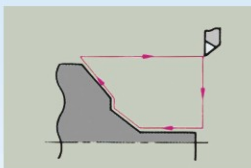
自动送料器, 自动接料器,
排屑器, 中真液压卡盘

机械特性

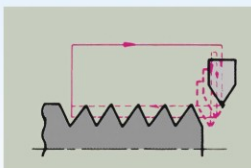
- 广泛用于: 汽车、摩托车配件、仪器仪表、微电机、家电等制造业中回转体零件的加工行业
- 该机床按照数控车床特点而设计的机构布局, 45度斜床身, 导轨和刀架斜置, 从而增大了工作行程, 排屑非常方便, 并且占地面积小, 有很好的宜人性
- 主轴采用高刚性套筒主轴, 主轴转速达6000 rpm, 高刚性, 维修方便
- X轴及Z轴均采用高刚性直线导轨, 轨道之间经计算选取最佳跨距, 低阻力、高刚性、高精度、位移速度达30 m/min, 从而提高了工作效率, 缩短了加工时间



轮廓仿形粗加工



轮廓精加工



车牙循环

技术参数

床身上最大回转直径	φ 330mm
拖板上最大加工直径	φ 145mm
最大加工长度	160mm
床鞍角度	45°
行程X轴/Z轴	160mm
主轴通孔直径	φ 34mm
主轴鼻端	ASA A2-5
主轴内孔锥度	1:20
主轴转速范围	60-6000 rpm
主电机功率	7.5KW/11KW
数控系统(标准配置)	KNUTH GPlus 450
X轴快移速度	30000mm/min
Z轴快移速度	30000mm/min
切削进给	5000mm/min
定位精度	± 0.008mm
重复定位精度	± 0.004mm
刀塔类型	回转刀架
刀具数量	8 tools
方刀杆尺寸	20 × 20mm
圆刀杆尺寸	φ 25mm
直径	φ 169mm
夹紧范围	φ 12- φ 165mm
机器重量	2200kg
机器尺寸	2020X1300X1620mm
电源及总功率	AC380V/3PH,50Hz 12KW

· 机床数控系统可选配 Fanuc