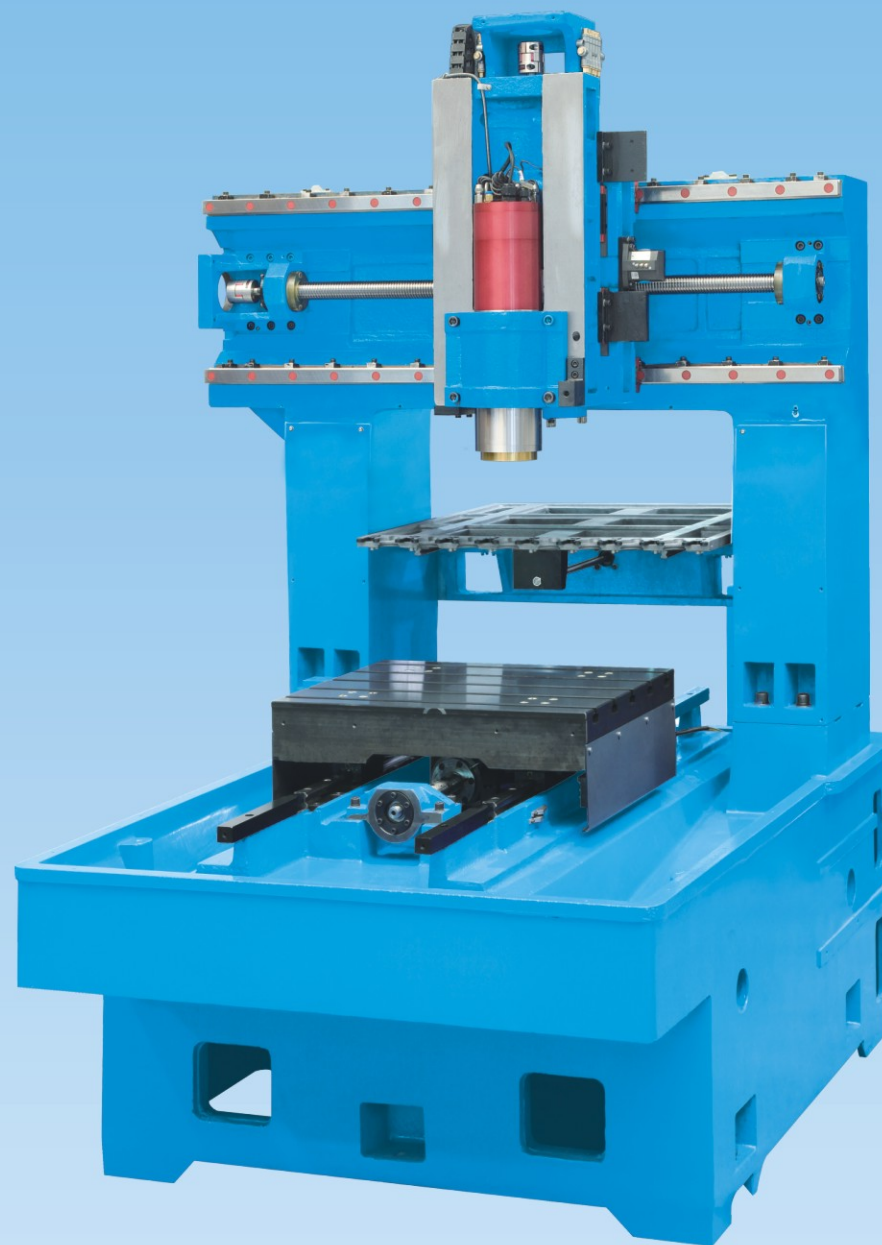


- 一体式龙门框架结构，超强刚性
- 精致的全封闭钣金设计，环保美观
- 敞开式双开滑门设计，方便装卸大工件
- 高精度、高等级的零件配置，确保精品品质
- 主轴转速达18000rpm
- 主轴锥度BT30



### 机械特性

- 本机床采用龙门框架结构，具备了很高的强度和刚性。主体部件均采用高强度的优质铸铁件，内部采用多层肋骨补强的超强刚性箱式设计，同时进行了力学分析及优化设计
- 敞开式的双开滑门设计，更便于装、卸载大型的工件
- 三轴导轨：采用台湾原装进口高精度滚动直线导轨，摩擦系数小，随动性好
- 三轴丝杆：采用台湾PMI原装进口高等级精密滚珠丝杆，定位精度高
- 三轴轴承：采用日本NSK原装进口角推轴承，刚性好，寿命长
- 三轴联轴器：采用德国原装进口联轴器
- 三轴行程开关：采用高品质行程开关
- 主轴：采用内藏式水冷高速电主轴，低噪音，低震动

### 标准配置：

德国KNUTH GPlus 450 控制系统，带松拉刀的电主轴，自动润滑，主轴冷却，切削冷却，工作灯，工具箱及常用工具，操作手册，编程说明

### 可选配置：

第4轴，对刀仪，进口门开关

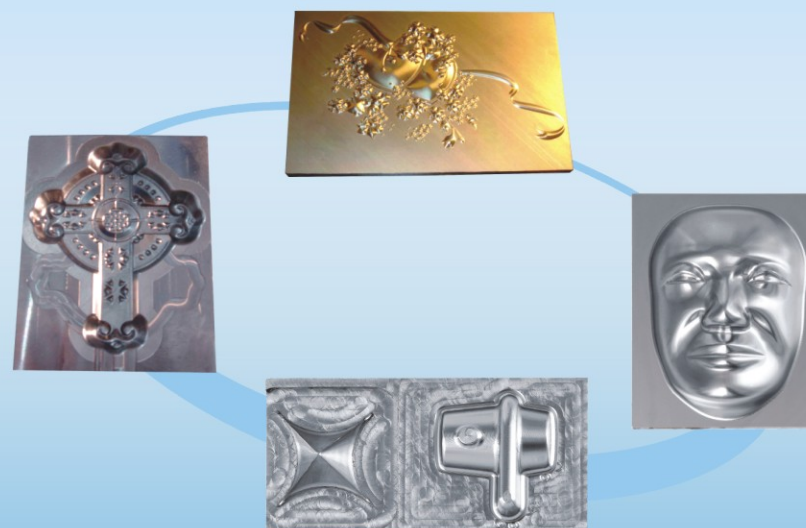


高速铣削与雕刻功能



标配12工位斗笠刀库(X.Graph650)

### 加工样品



### 技术参数

机器型号	X GRAPH 650 CNC	X GRAPH 650B CNC	机器型号	X GRAPH 650 CNC	X GRAPH 650B CNC
行程 X轴/Y轴/Z轴	600/500/220mm	600/500/250mm	切削进给速率	1-8000mm/min	1-8000mm/min
主轴端面至工作台距离	80-300mm	80-330mm	数控系统(标准配置)	KNUTH GPlus 450	KNUTH GPlus 450
工作台尺寸	600x540mm	600x500mm	定位精度	±0.003mm	±0.003mm
最大承重	300 kg	300kg	重复定位精度	±0.002mm	±0.002mm
T型槽宽度	16mm	16mm	润滑系统	自动润滑(32#油)	自动润滑(32#油)
T型槽间距	112mm	100mm	龙门宽度	640mm	760mm
T型槽数量	5	5	轴向电机连接方式	直联	直联
主轴额定功率	3.2KW	3.2KW	气压	0.5Mpa	0.6Mpa
主轴转速	18000rpm	18000rpm	刀库(可选配)	12斗笠	8排刀
主轴锥度规格	BT30	BT30	机器重量	3000KG	3000KG
主轴冷却系统	水冷	水冷	机器外形尺寸	2060x2000 x 2200mm	1750x2300 x 2300mm
快速移动速率	15000mm/min	15000mm/min	电源及总功率	AC380V/3PH,50Hz 9KW	AC380V/3PH,50Hz 10KW