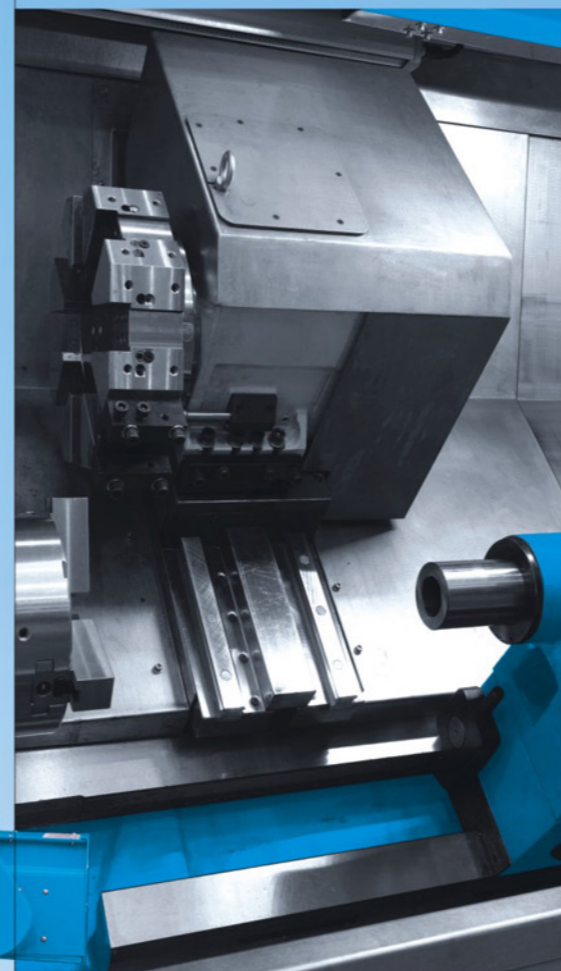


帝马数控 斜床身数控车床
STARCHIP400 · 500 · 630

适合高速、高精度小型回转体加工的数控车床



· 8工位液压刀塔，换刀速度快
 · 高刚性套筒主轴，主轴转速达6000 rpm



技术参数

机器型号	Starchip 400	Starchip 500	Starchip 630
顶尖距	550mm	1020mm	1020mm
最大回转直径	400mm	500mm	670mm
最大床身回转直径	360mm	400mm	630mm
最大刀架回转直径	270mm	290mm	400mm
X轴行程	230mm	260mm	400mm
Z轴行程	550mm	750mm	1020mm
转速范围	50-5000min ⁻¹	60-2000min ⁻¹	60-1500/60-2000min ⁻¹
主轴最大扭矩	52.5Nm	52.5Nm	71.7Nm
主轴锥度	ISO A2-6	ISO A2-8	ISO A2-11/ISO A2-8
液压卡盘直径	φ210mm	φ254mm	φ381 / φ254mm
主轴通孔	φ55mm	φ82mm	φ112mm
可通棒料直径	φ44mm	φ70mm	φ100mm
X轴快速速度	15m/min	10m/min	10m/min
Z轴快速速度	30m/min	20m/min	20m/min
刀具数量	8	8	10
刀杆尺寸	25X25mm	25X25mm	32x32mm
刀杆直径	40mm	40mm	50mm
尾座锥度	MT5	MT5	MT6
套筒直径	φ75mm	φ75mm	φ120mm
套筒行程	80mm	80mm	150mm
X定位精度	±0.008 mm	±0.008mm	±0.008 mm
Z定位精度	±0.008 mm	±0.008 mm	±0.008 mm
X重复定位精度	±0.004 mm	±0.004 mm	±0.004 mm
Z重复定位精度	±0.004 mm	±0.004 mm	±0.004 mm
主电机功率	11/15KW	11/15KW	15/18.5KW
X轴电机功率	1.8KW	1.8KW	2.5KW
Z轴电机功率	1.8KW	1.8KW	2.5KW
机床总功率	22KW	22KW	32KW
尺寸	3650x1700x1900mm	3750x1900x1900mm	4600x2200x2200mm
重量	5000 kg	5500kg	6000kg

标准配置:
 FANUC 0i MATE TD 带MANUAL GUIDE 0i, 8工位液压刀塔、中空液压卡盘、液压尾座, 回转油缸, 自动润滑, 冷却系统, 链式排屑器, 工作灯, 操作手册, 编程说明, 脚踏开关

机械特性

- 卧式45°斜床身结构, 采用日产高精度导轨, 精度及精度保持性好
- 独立主轴结构, 同时选配高精度主轴专用轴承, 主轴转速高, 热变形小
- 采用整体床脚和全封闭式防护结构, 整机刚性较好, 同时加工的安全性、防水及防尘性能大大优于同类产品
- 操作简便, 符合人体工程学的设计及要求, 维护成本较低
- 适用于加工各种轴类、盘类及形状复杂的批量零件, 更适用于精度及尺寸一致性要求较高的大批量零件生产

